

# CLD200M 汽缸漏气率测量仪

## 汽缸漏气率表使用说明：

- 1、启动发动机运行至大循环启动后，然后关闭发动机。
- 2、从发动机上拆下所有火花塞，以及空气滤清器盖、散热器盖、曲轴箱窜气盖。
- 3、旋转曲轴直到正在被检测的汽缸位于压缩冲程的上止点。进排气门关闭状态。
- 4、用设备配套软管及适当的转接头连接在活塞处于上止点的汽缸火花塞口。快速接头端与设备相连。
- 5、检查空气压缩机气源的压力，输入压力应小于 0.80MPa，高于此压力的气源应先进行降压后再接入设备。以免设备损坏。
- 6、使检测器连接适量的空气源，空气源应该比左测量器上显示的常规输入压力高 10psi。
- 7、当使用 100psi 空气源时，调整左常规测量器显示 90psi。
- 8、正在被检测汽缸的相关压力会自动显示在右测量器上，以下表为例，常规压力为 90psi，测量器读数为 81psi，表明汽缸有 10% 渗漏。

由于常规发动机清理和平常的磨损，汽缸不可能拥有完美的无渗漏读数。但是所有汽缸拥有一个相对稳定的读数是至关重要的。汽缸之间存在 5psi 的差值是合格的，10-15psi 的差值则说明了需要进一步检修。

### 检测结果

通过以下所述，能够明确低压原因，进一步进行相应的维修工作：

空气从曲轴箱气孔溢出-----活塞环密封不严或汽缸壁磨损严重等

空气从排气消声器溢出-----排气门密封不严或有积碳等排气系统问题

空气从进气管溢出-----进气门密封不严或有积碳等进气系统问题

空气在散热器中溢出-----缸头垫圈破损、缸体有裂缝等

漏气百分比(%)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
左侧输入压力	右侧仪表读数 psi														
100psi	99	98	97	96	95	94	93	92	91	90	89	88	87	86	85
90psi	89	88.2	87.3	86.4	85.5	84.6	83.7	82.8	81.9	81	80.1	79.2	78.3	77.4	76.5
75psi	74.2	74.2	72.7	72	71.2	70.5	69.7	69	68.2	67.5	66.7	66	65.2	64.5	63.7

**注意：在检测过程中，执行测试程序时，应远离风扇叶片和其他运动部件。**

维修部件：观察配件表以寻求允许的维修部件。

零件号	内容	零件号	内容
200-1	0-100psi	200-6	手提工具箱
200-2	调压阀	200-7	10mm 接头
200-3	24 英寸胶管组件	200-8	12mm 接头
200-4	铝面板	200-9	18mm 接头
200-5	说明书		